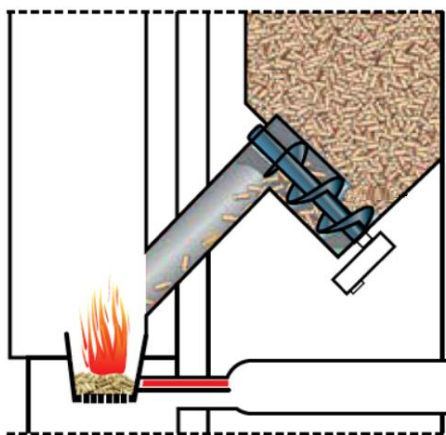


### Lidia Compact, Lidia Compact mini – przeważanie pelletu.

Przeważanie pelletu to bardzo ważna czynność, która powinna być wykonywana przez serwisanta lub instalatora, który przekazuje kocioł do eksploatacji. Ta procedura ma za zadanie ustalenie ilości (dla danego pelletu) paliwa jaka jest rzeczywiście podawana przez podajnik ślimakowy [g/min]. Różny rodzaj pelletu ma różną gęstość nasypową, dlatego należy sprawdzić ile [g/min] podaje śruba ślimakowa, a następnie te dane powinny zostać wprowadzone do ustawień kotła. Algorytm PID na podstawie tego parametru automatycznie obliczy czas pracy podajnika, aby kocioł pracował poprawnie.



Ilość pelletu, którą podajnik wsypie do rusztu, zależy od gęstości nasypowej danego gatunku pelletu.

### PROCEDURA PRZEWAŻANIA PELLETU

Przed przystąpieniem do procedury, kocioł musi być wyłączony i wystudzony.

1. Przygotuj zestaw pomiarowy. Proponujemy użyć pustego worka po pellecie jako pojemnika, do którego będziemy pobierać próbkę pelletu. Dla wygodny warto jest wykonać szynę z tektury, która pomoże nam w nabieraniu pelletu do worka.



Tekturowa szyna

Pusty worek po pellecie

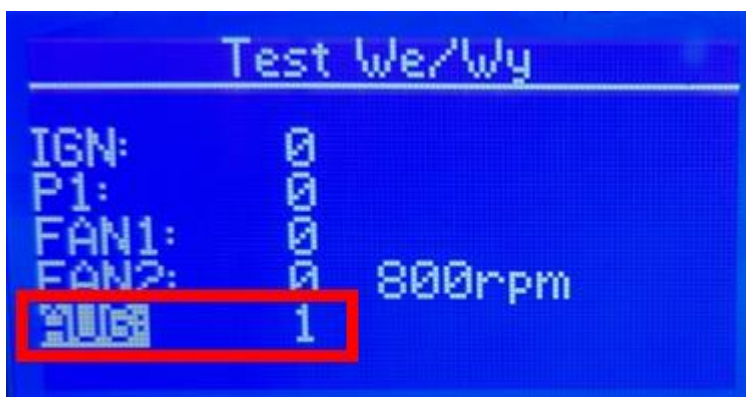


# wentor®

2. Pobieranie dawki do zważenia. Włącz ciągłą pracę podajnika. Przy niepracującym i wystudzonym kotle, włącz podajnik ślimakowy. Można to zrobić na dwa sposoby:

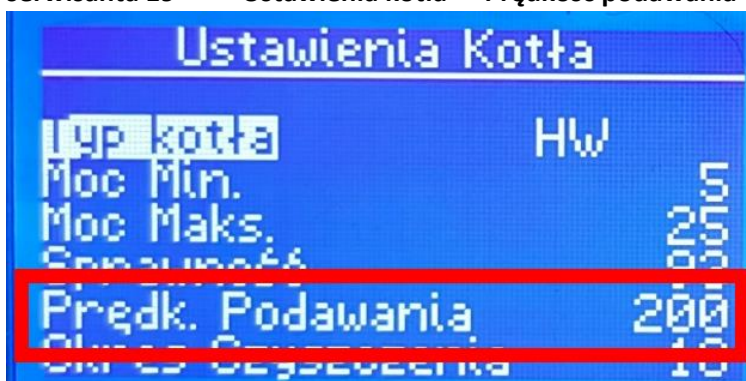
- menu -> ustawienia -> serwis -> hasło 1234 -> Test We/Wy -> AUG ustawić na 1

- lub w modelach ze starszym oprogramowaniem menu -> ustawienia -> serwis -> hasło serwisanta 19\*\* -> Test We/Wy -> AUG ustawić na 1



Wartością końcową, którą musimy znać jest waga podanego pelletu do worka w ciągu jednej minuty. Dla poprawności pomiaru sugerujemy pobierać pellet przez pięć minut, a wynik podzielić przez pięć.

3. Zwarzyć wartość pobranego pelletu (minus wagę worka) i obliczyć wartość dla jednej minuty. Np. przez okres 5 minut złapaliśmy do worka 1000 g pelletu. Czyli podajnik przez jedną minutę podaje 200 g.
4. Wprowadź uzyskaną wartość do sterownika kotła. menu -> ustawienia -> serwis -> hasło serwisanta 19\*\* -> Ustawienia kotła -> Prędkość podawania = 200.



Z poważaniem,

Zespół wsparcia technicznego

tel. 68 363 81 88 wew.4

e-mail: [wsparcie@wentor.pl](mailto:wsparcie@wentor.pl)